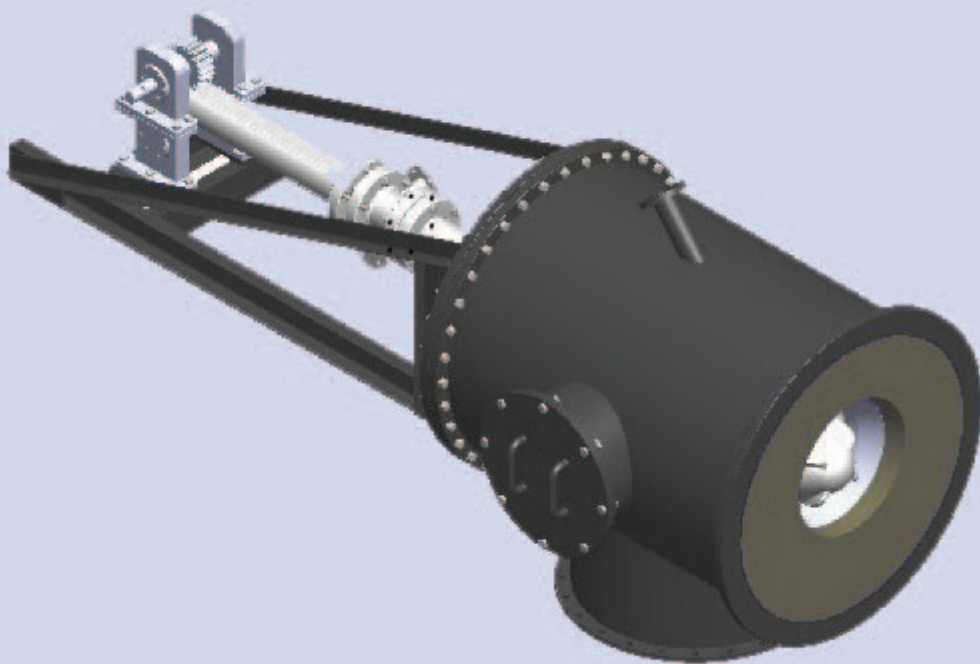


产品说明书

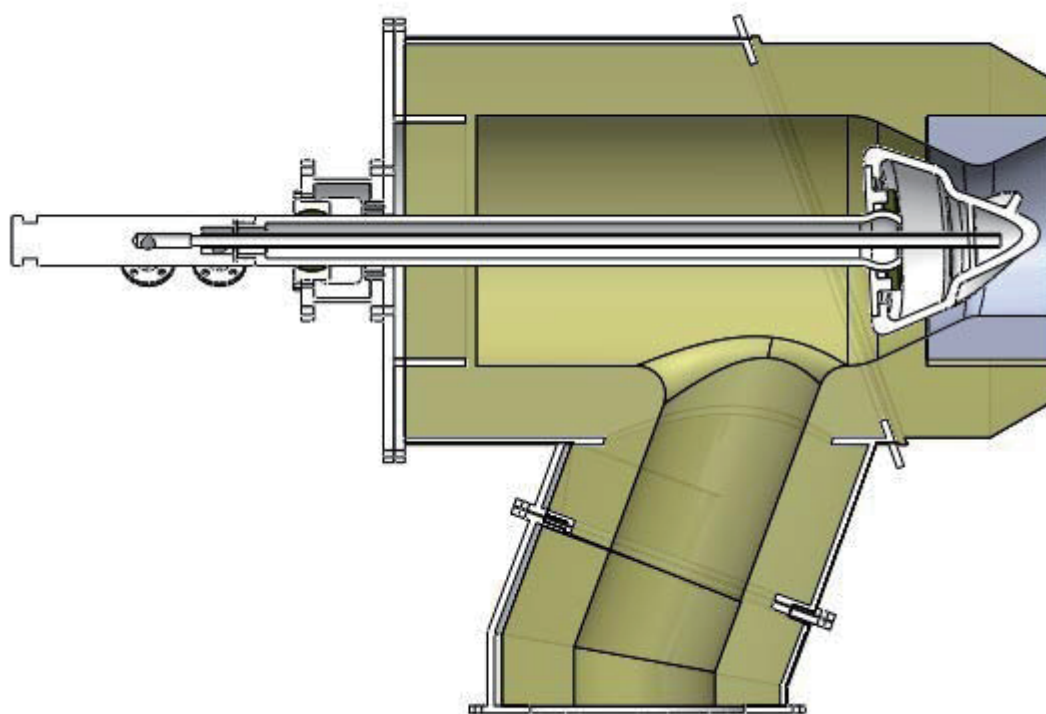


锥形阀

浙江上欧阀门有限公司
ZHEJIANG SHANGOU VALVE CO., LTD.



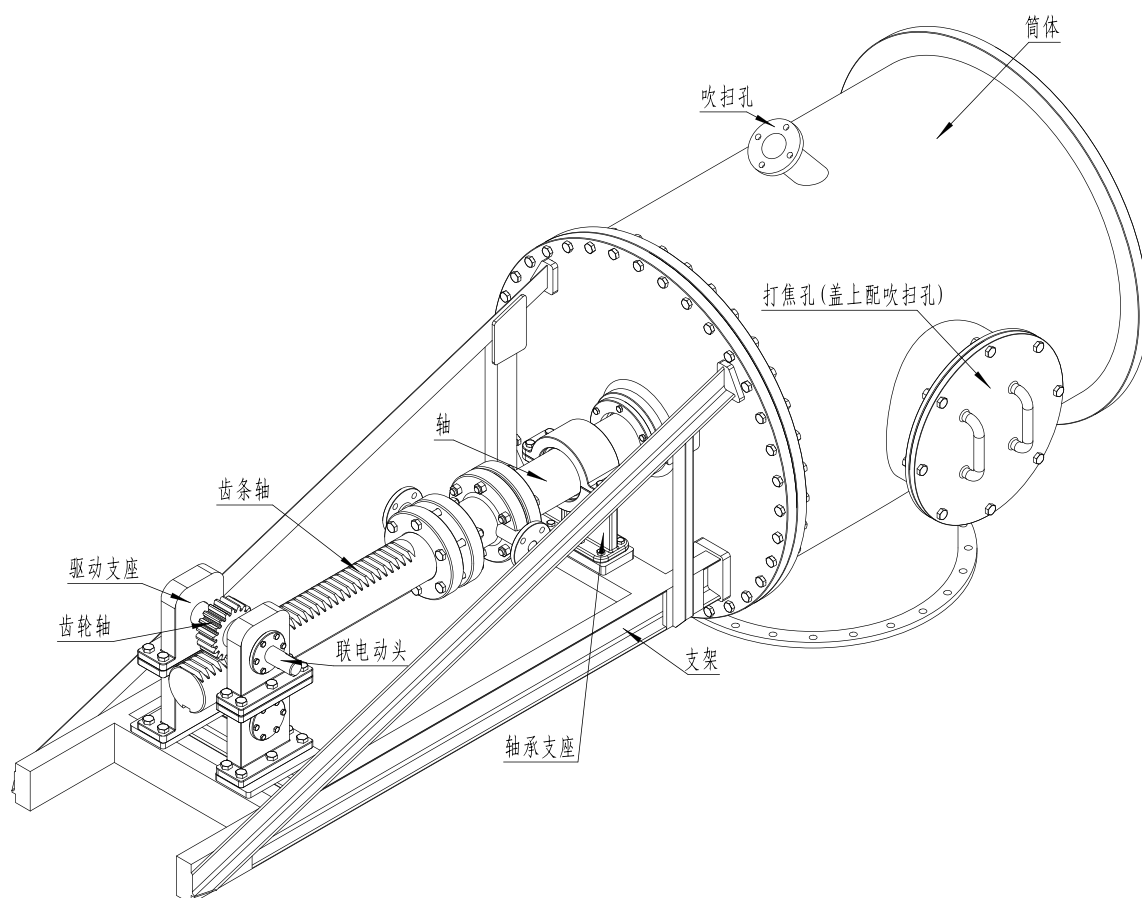
上欧阀门
SHANGOU VALVE



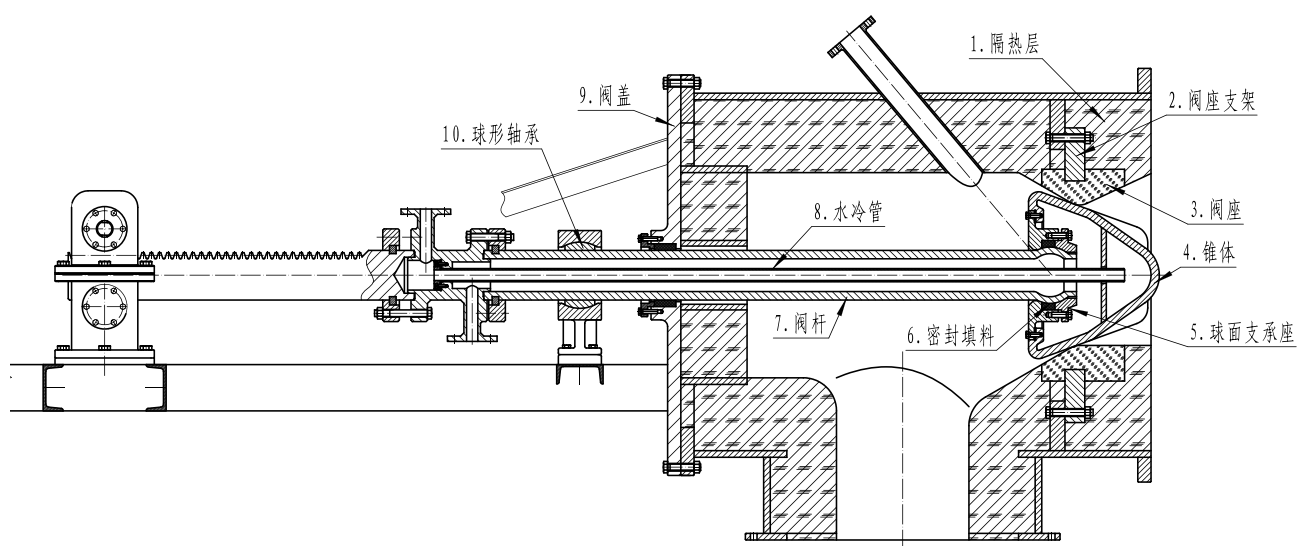
锥形阀

- 公称通径: DN50 - DN1100
- 适用温度: 最高可达1300℃
- 适用范围: 循环流化床技术
- 驱动方式: 手轮驱动, 涡轮箱驱动, 电动头驱动
- 适用行业: 多晶硅、石化、冶炼、火电、钢铁、煤化工等行业中的煅烧设备, 应用循环流化床燃烧技术的燃煤发电设备。
- 适用介质: 石英砂、石英粉、硅粉、铝粉、氧化铝粉、煤粉、煤灰、煤渣、煤浆、灰浆、渣浆、原油、焦油、沥青、油页岩、各种矿石粉、尾矿及矿浆。
- 耐高温耐磨损特殊材质设计, 水冷却系统, 自扫式螺旋叶片锥体, 自动阀座定心球轴承设计。
- 多种耐腐蚀涂层可供选择

结构图



外部结构



内部结构

阀门主要材料及性能

材料清单		
序号	描述	材料
1	隔热层	多种保温隔热材料可选
2	阀座支架	SUS310S
3	阀座	氧化锆陶瓷t-ZrO2
4	锥体	SUS310S
5	球面支撑座	SUS310S
6	密封填料	柔性石墨
7	阀杆	SUS310S
8	水冷管	SUS310S
9	阀盖	20G
10	球型轴承	QSn6.5-0.1
备注：其他材料选择请于工厂联系		

SUS310S

化学元素：碳 C：≤0.08 硅 Si：≤1.00 锰 Mn：≤2.00 硫 S：≤0.030 磷 P：≤0.035 铬 Cr：24.00~26.00 镍 Ni：19.00~22.00

机械性能：抗拉强度 σ_b (MPa)：≥520 条件屈服强度 $\sigma_{0.2}$ (MPa)：≥205 伸长率 δ_5 (%)：≥40 断面收缩率 ψ (%)：≥50 硬度：≤187HB;≤90HRB;≤200HV

耐温数值达1200C。

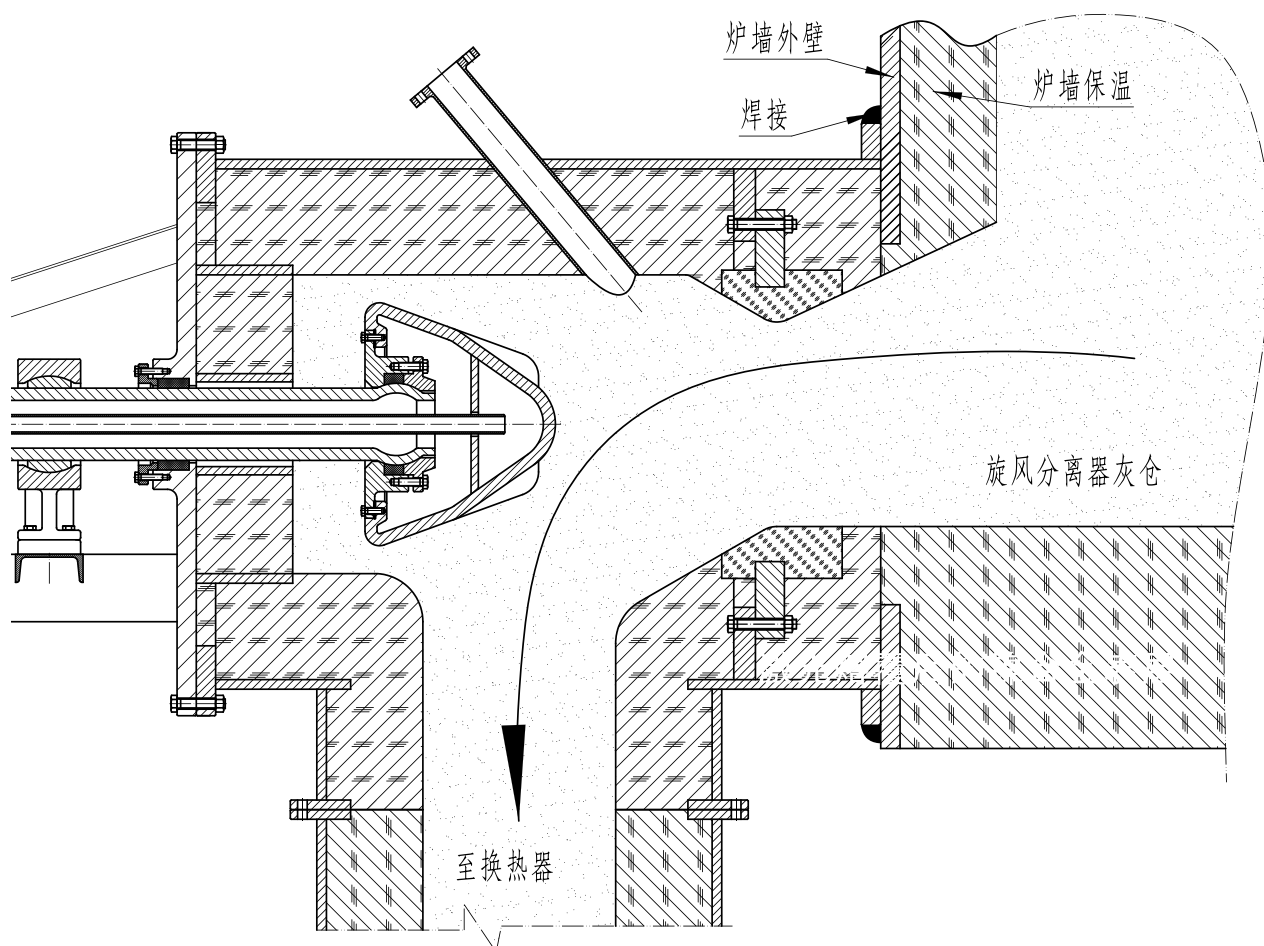
氧化锆陶瓷

化学元素：ZrO₂ 65±3%， SiO₂ 30±3%

机械性能：硬度Gpa：10-12， 室温断裂韧性K_{IC}/Mpa·m^{1/2}: 6-15, 弯曲强度Mpa: 800-1300, 热膨胀系数10⁶ K⁻¹: 9.6-10.4, 热导率W·m⁻¹·k⁻¹: 2-3.3

耐温范围：1200-2370C。

安装方式



外部结构

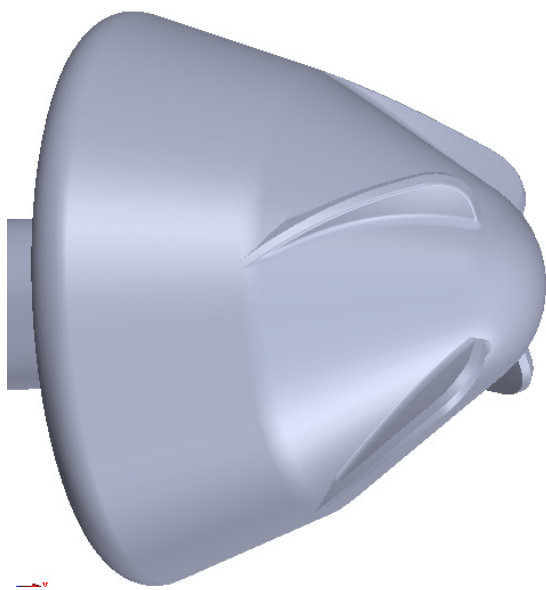
阀门特性

四方氧化锆陶瓷阀座

该材料的线膨胀系数与钢材相同, 不会因温度变化产生破裂。在高温下具有高强度的特性, 能承受锥体的挤压, 特别是在焦渣等异物夹塞在密封面处时, 不会破裂。具有较高的致密性, 不会因被高速吹扫风冲蚀。且具有优良的耐温性及耐磨损性能。

螺旋叶片式锥头设计

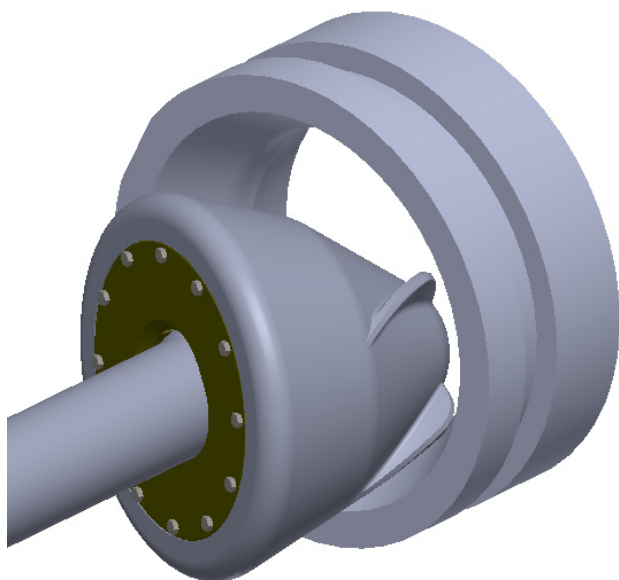
锥体头部设计四个螺旋状的叶片, 当有焦渣卡塞在密封面处时, 叶片可以很容易的将焦渣切碎。在切碎的过程中, 锥头可以旋转, 易于排除硬渣。



自扫式旋转叶片锥头

球状支撑座

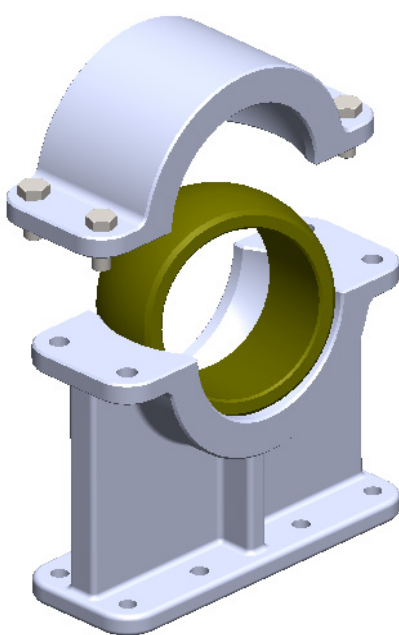
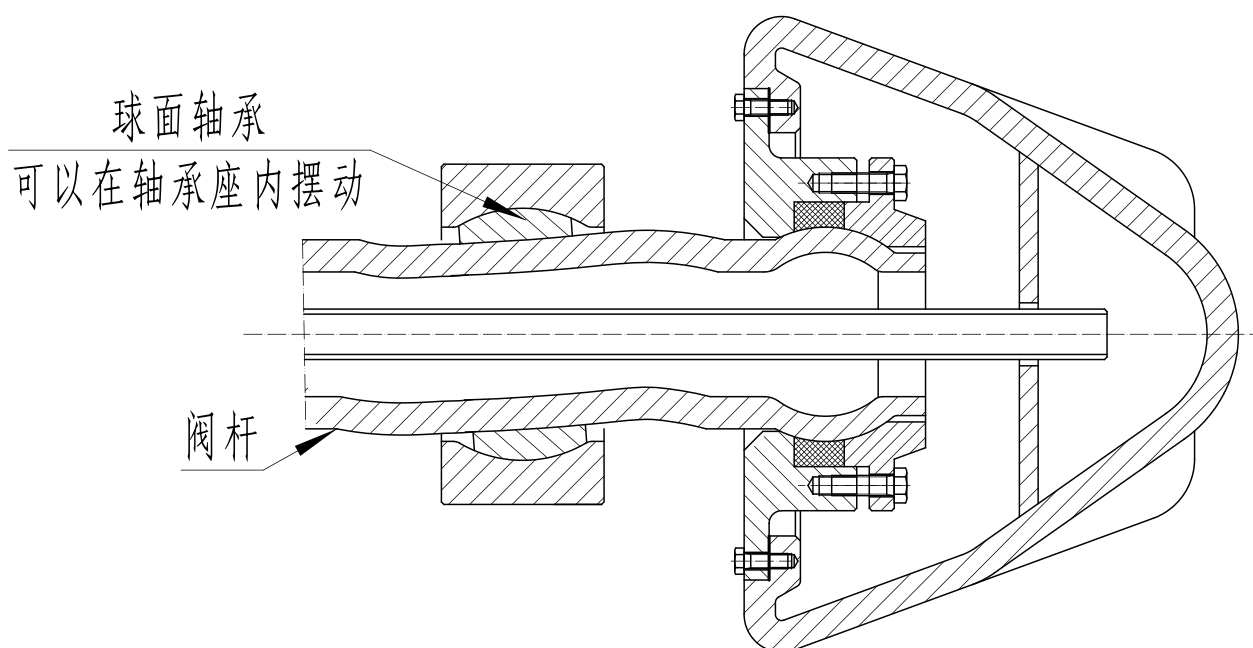
锥头与阀杆间用球状支撑座固定, 锥头可以绕阀杆轴线以一定的角度自由偏转, 如果阀杆弯曲, 锥头也可以自动与阀座定心, 进而避免阀门密封不严或局部受力挤坏阀座。



自动定心密封设计

球面轴承支撑阀杆

阀杆在高温环境中, 会有弯曲, 如果冷却水系统操作不当, 阀杆局部温度过高, 弯曲会比较严重, 致使阀杆被卡死, 阀门不能正常启闭。我们采取球面轴承支撑阀杆, 阀杆弯曲时, 轴承在轴承座内有一定幅度的摆动, 防止轴被卡死。

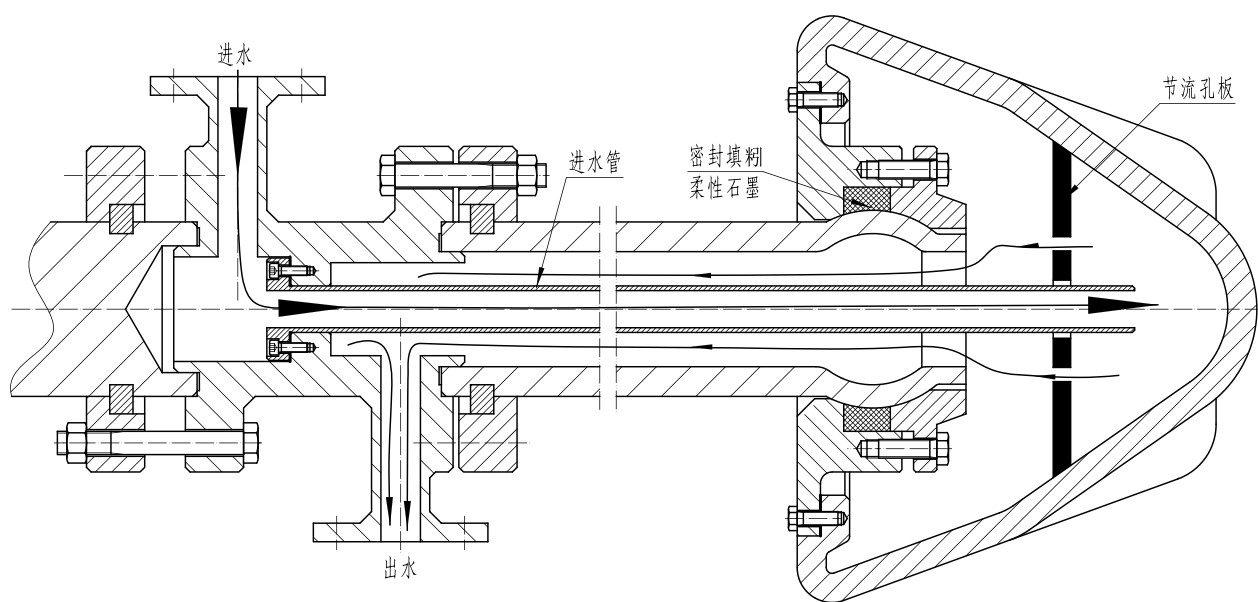


合理的水冷设计

大量的故障案例表明, 阀杆和锥头的损坏都是因为冷却水系统设计不合理造成的, 在本案中, 我们采取了以下设计方案:

水流自进水法兰、进水管流入锥体头部, 经节流孔板流入阀杆内腔, 经出水口排出。锥体头部是热量集中区, 冷却水直接送入头部附近, 并设节流孔板, 利于头部的可靠冷却。阀轴与密封面填料间设置密封性优良的耐高温柔性石墨, 保证冷却水不外泄。

在进出水口设置阀门, 以控制冷却水量及出水温度, 在进口处设置压力表, 出口处设置温度报警装置, 以便实时监控冷却水的运行状况, 防止事故。



适用于多种使用工况



1 冶炼



2 钢铁行业



3 煤化工



4 反应釜



5 石化



6 火电



永不间断的开拓创新。。。。